

## Textilreiniger/in

### Ausbildungsinhalte

Im 1. Ausbildungsjahr lernen die Auszubildenden im Ausbildungsbetrieb beispielsweise:

- wie man den Arbeitsplatz vorbereitet, Werk- und Hilfsstoffe, Betriebsmittel und Arbeitsgeräte auswählt und bereitstellt sowie die Maschinenbelegung disponiert
- wie Begleitpapiere zu bearbeiten, wie Arbeitsanweisungen, Betriebsanleitungen, Merkblätter und Richtlinien anzuwenden sind
- wie das Behandlungsgut nach Farbe, Materialbeschaffenheit und Verschmutzungsart sortiert wird
- wie man das Behandlungsgut auf Flecken kontrolliert, die Fleckenart feststellt und Flecken vor-detachiert
- wie die Chargen abgewogen, Maschinen und Anlagen beladen, Werk- und Hilfsstoffe hinzugefügt werden
- wie man Wasch- und Reinigungsmaschinen sowie -anlagen auswählt, Behandlungsprogramme festlegt und die Maschinen bzw. Anlagen einstellt und umrüstet
- wie man im eigenen Arbeitsbereich qualitätssichernde Maßnahmen durchführt, Prüftechniken anwendet, Prüfergebnisse bewertet und dokumentiert
- wie man Geräte zur Eingabe, Übertragung und Ausgabe von Daten nutzt, Organisations- und Büromaterialien anwendet, Informationen beschafft, auswertet und nutzt

Während des 2. Ausbildungsjahres wird den Auszubildenden unter anderem vermittelt:

- wie man die Wasch- und Reinigungsergebnisse kontrolliert und beurteilt, Mängel beseitigt und verbliebene Flecken nachbehandelt
- wie Chemikalien und Hilfsmittel nach Vorgaben zusammengestellt, angesetzt, zugegeben, kontrolliert und dokumentiert werden
- wie man Zeichnungen und Pläne anwendet und Ablaufpläne erstellt
- wie man Betriebsdaten pflegt und sichert und dabei den Datenschutz beachtet
- wie man Kundengespräche situationsgerecht führt
- wie man Finishmaschinen und -anlagen überwacht, insbesondere hinsichtlich Temperatur, Behandlungsdauer, Druck und wie Abweichungen korrigiert werden
- welche vorbeugenden Maßnahmen man zur Vermeidung und Verhinderung von Maschinenstillständen und -störungen ergreift, wie man Störungsursachen feststellt und die Störungsbeseitigung veranlasst
- wie man Qualität und Preis von Werk- und Hilfsstoffen vergleicht
- welche Wirkung durch Temperatur, Dampf, Zeit und Druck auf das Behandlungsgut zu berücksichtigen ist und wie man das Behandlungsgut kontrolliert

Im 3. Ausbildungsjahr lernen die Auszubildenden:

- was bei der Erstellung von technischen Dokumentationen - insbesondere bei Gefährdungsanalysen und Programmabläufen - zu beachten ist
- wie man maschinen- und prozessbezogene Berechnungen durchführt, insbesondere Belade- und Flottenverhältnis, Rezeptur und Ansatzberechnungen von Chemikalien und Hilfsmitteln
- wie man Mess-, Steuer- und Überwachungseinrichtungen sowie speicherprogrammierbare Steuerungen handhabt, Störungen feststellt und Maßnahmen zur Störungsbeseitigung veranlasst
- wie man Behandlungsgut material- und kundenbezogen zusammenstellt und ausliefert
- welche Desinfektionsverfahren und Hygienemaßnahmen es gibt, wie Geräte, Maschinen und Anlagen zur Desinfektion eingestellt, bedient und überwacht werden und wie man das Behandlungsgut hygienisch verpackt
- wie man Kundenwünsche ermittelt, Kunden über Behandlungsmöglichkeiten und Dienstleistungsangebote berät sowie Reklamationen entgegennimmt und prüft
- wie man Ursachen von Qualitätsabweichungen feststellt und Korrektur- und Vorbeugungsmaßnahmen durchführt

Während der gesamten Ausbildung wird den Auszubildenden vermittelt:

- welche gegenseitigen Rechte und Pflichten aus dem Ausbildungsvertrag entstehen

- wie der Ausbildungsbetrieb organisiert ist und wie Beschaffung, Fertigung, Absatz und Verwaltung funktionieren
- wie die Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften angewendet werden
- wie man Möglichkeiten der wirtschaftlichen und umweltschonenden Energie- und Materialverwendung nutzt, Abfälle vermeidet und Stoffe und Materialien einer umweltschonenden Entsorgung zuführt

In der Berufsschule sind folgende Lernfelder Gegenstand des theoretischen Unterrichts:

- chemische und physikalische Prozesse des Waschens und Reinigens erfassen und beurteilen
- gereinigte Textilien finishen
- Flach- und Formwäsche finishen
- Gebrauchsechtheiten von Färbungen prüfen
- Reinigungsmaschinen bedienen und Reinigungsverfahren anwenden
- Behandlungsgut annehmen und vorbereiten
- Waschmaschinen und -anlagen bedienen
- Waschverfahren anwenden und Waschhilfsmittel einsetzen
- Reinigungsgut detachieren
- Sonderservice in der Wäscherei durchführen
- Sonderservice in der Reinigung durchführen und Kunden beraten
- Kunden beraten und qualitätssichernde Maßnahmen durchführen

Rechtsgrundlagen:

- **Verordnung über die Berufsausbildung zum Textilreiniger/zur Textilreinigerin**  
Internet
- **Rahmenlehrplan für den Ausbildungsberuf Textilreiniger/Textilreinigerin**  
Internet